ONEDIATE AND	
	Roll No.
N I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Sig. of Candidate.
STAMABAO MA	

Answer Sheet No	
Sig. of Invigilator	

WELDING SSC-I

SECTION - A (Marks 08)

Time	allov	ved:	20	Min	utes

E:	Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself
	It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent
	Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

NOTE:	lt si	Section—A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself t should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintender Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.					
Q. 1	Circle	Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.					
	(i)	What	t is used to measure the external dia	ameter of a Ro	und Pipe?		
		A.	Internal caliper	B.	External caliper		
		C.	Micrometer	D.	Scriber		
	(ii)	What	t is used to measure metal sheet?				
		A.	Steel Rule	B.	Steel Tape		
		C.	Standard Wire Gauge	D.	Micrometer		
	(iii)	Whic	th is the third type of safety?				
		A.	Safety of tools	B.	Safety of work		
		C.	Personal safety	D.	Safety of workshop		
	(iv)	Whic	ch welding is done without welding r	od?			
		A.	Electric welding	B.	Gas welding		
		C.	Spot welding	D.	Brazing		
	(v)	The	gas produced by Calcium Carbide is	s			
		A.	Oxygen	В.	Oxy-acetylene		
		C.	Hydrogen	D.	None of these		
	(vi)	The	colour of regulator of Oxy-Acetylene	·			
		A.	Green	В.	Brownish Red		
		C.	White	D.	None of these		
	(vii)	In th	e 3-D-View, the front view is called	_			
		A.	Side view	В.	Front view		
		C.	Top view	D.	Back view		
	(viii)	How	many kinds of soldering are there?				
		A.	2	В.	3		
		C.	4	D.	5		
	For E	xamin	er's use only:				
				Tota	l Marks: 0	В	
				Mark	s Obtained:		

Roll No.		Answer Sheet No.	STUTE AND THE
Sig. of Candidate:		Sig. of Invigilator:	A STANASTI
I-	ایس ایس سی	ويللأنگ	
	(گُل نمبر 08)	ھتەرەل (وت: 20 منك
جائے۔ کاٹ کردوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈ پنس کا استعال منوع ہے	ا المل كركے ناظم مركز كے حوالے كر ديا ج	۔ اس کے جوابات پر ہے پر ہی ویے جا کمیں گے۔ اس کو پہلے ہیں منٹ جی	نوٹ: صنداۆل لازى ہے۔
ا لگائیں۔ ہرجز وکا ایک نمبر ہے۔	رست جواب کے گرد دائرہ	ي مح الفاظ يعني الف اباج ا و من سدد	سوال نمبرا: د_
·		ل یا ئپ کامیرونی قطرنا ہے کے لیے کیااستعال ہوتا ہے؟	(i) گو
ييروني كيليپر	ب-	۔ ۔ اندرونی کیلی _{پر}	الف
حكراتبر	_)	۔ مائنگرومیٹر	.¿.
		ہے کی چا در کی بیائش کے لیے کیااستعال کیا جاتا ہے؟	
سٹیل ٹیپ	ب-	ے۔ سٹیل رول پیر	
مائنكير ومميشر	_3	- سٹینڈرڈوائیر گیج (S.W.G)	
		ظت کی تیسر کی قسم کون ک ہے؟ پر	
کام کی حفاظت	-ب	۔۔ اوزاروں کی حفاظت	
ور کشاپ کی حفاظت	ر.	- جسمانی حفاظت	_
	?~?	ج ذیل میں ہے کون می ویلڈ نگ بغیر ویلڈ نگ راڈ کے ہوتی ہے کر در	
گیس ویلڈ گٺ	- 	۔ ۔ الیکٹرک ویلڈ نگ 	
بریز نگ	_9	۔ سپاٹ ویلڈ نگ شریں روز مصل ق	
آ کی این میلی ن		ثیم کار بائیڈ ہے حاصل ہوتی ہے۔ آسیجن	
ا سی این سیمین ورج شده میں ہے کوئی نہیں	ب۔	ے۔ استان - ہائیڈروجن	
ورن سره پال سفے وی بین	-,	- ی این میلین کےسلنڈ رئے ریگولیٹر کارنگ ساہوتا ہے؟	
بمورا _{لأ} ل		ن این این می مسرر مصر دوییره از مان می ۱۶۹۶ میاند. ماند	
. روسان درج شدہ میں ہے کوئی نہیں		سفیر سفیر	
			

3.D.VIEW ميس سامنے والے ويوکو کيا کہتے ہيں؟ (vii) الف_ سائيذ ويو

ج۔ ٹاپ ویو

پ یہ سولڈرنگ کی کتنی اقسام ہوتی ہیں؟ (viii)

الف ئ-

تنين بإلخج

08

حاصل کرده نمبر:

فرنث ويو

د_ بيک ويو

محل نمبر:

برائے متحن :



WELDING SSC-I

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:

Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. Q. 2

 $(6 \times 3 = 18)$

- (i) Define Pipe wrench.
- Define File and list its parts. (ii)
- (iii) Write any three laws of Safety.
- Write a note on Oxy-Acetylene gas. (iv)
- (v) What is meant by Hard soldering?
- Write a short note on Leftward welding. (vi)
- What is Hack-saw? List its parts (vii)
- Why is safety-lecture necessary? (viii)

SECTION - C (Marks 14)

Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. Note:

 $(2 \times 7 = 14)$

- Q. 3 Describe in detail the Measuring tools used in workshop.
- Q. 4 Write notes on the following:
 - Personal safety
 - Safety of tools and equipment
- What are the types of Flames? Describe in detail. Q. 5

حته دوم (گل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر : مندرجدذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چارسطروں تک محدود جوایات کھیں:

یائپ رہنچ کی تعریف کریں۔ (i)

رین کی تعریف اور حقول کے نام ککھیں۔ (ii)

حفاظت کے کوئی ہے تین قوانین تح برکریں۔ (iii)

آئسی این میلین گیس پرنوٹ کھیں۔ (iv)

بارڈ سولڈرنگ سے کیامراد ہے؟ (v)

بالكين رخى ويلذ نَّك يرمخضرنو به نكصيل. (vi)

بکسا کیاہے؟اس کےحقوں کے نام لکھیں۔ (vii)

سیفٹی لیکچر کیوں ضروری ہے؟ (viii)

حته سوم (گل نمبر 14)

(2x7=14)

(كوئى سے دو سوال حل يجيد تمام سوالوں كنبر برابر بيں۔)

سوال نمبرس: ورکشاپ میں استعمال ہونے والے پیانشی اوز ارتفصیل ہے بیان کریں۔

۔ سوال مبرم: مندرجہ ذیل پرنوٹ تکھیں: الف۔ جسمانی حفاظت ب۔ اوزاروں کی حفاظت سوال نمبر۵: شعلوں کی اقسام کون تی ہیں؟ تفصیل سے بیان کریں۔